附件一：钢材技术规格书

1、钢筋混凝土用热轧光圆钢筋

执行 GB1499.1-2017 国家标准及其引用标准。

其中：牌号：HPB300；表面形状：光圆。

（1）包装、标志和质量证明书执行 GB1499.1-2017 国家标准，还应符合 GB/T2101-2018 有关规定。其中：盘卷状态 1000Kg≤每盘≤2500Kg；直条状态 2000Kg≤每捆≤3500Kg，定尺长度 9 米或者 12米。

（2）尺寸、外形、重量及允许偏差执行 GB/T14981-2009 国家标准。公称直径 6-12mm 允许偏差正负 0.3mm，14-22mm 允许偏差正负0.4mm；外形不圆度≤0.4mm。

（3）交货时数量验收方式：成盘卷状态包装的高线按实际重量过磅交货（检斤）；直条状态捆扎包装的圆钢按国家标准规定的理论方法计算重量（检尺）。

（4）检查及验收执行 GB1499.1-2017 标准，钢筋的复验与判定应符合 GB/T17505-2016 的规定。

（5）高线在交货地点过磅（检斤）计重交货，买卖双方对验收时的过磅数量有异议，可找双方都认可的第三方进行复磅，具体事宜买卖双方协商解决。

2、钢筋混凝土用热轧带肋钢筋

执行 GB/T 1499.2-2018 国家标准及其引用标准。

其中：牌号：HRB400E；表面形状：月牙肋；

HRB400E 钢筋的碳当量。

(1)包装、标志和质量证明书执行 GB1499.2-2018 标准，带肋钢筋表面轧上牌号标志、企业获得的钢筋混凝土用热轧钢筋陈品生产许可证编号（后 3 位）和直径数字；还应符合 GB/T2101-2017 有关规定。其中：盘卷状态 1000Kg≤每盘≤2500Kg；直条状态 2000Kg≤每捆≤3500Kg，定尺长度 9 米或者 12 米。

(2)尺寸、外形、重量及允许偏差执行 GB1499.2-2018 国家标准。

(3)交货时数量验收方式：成盘卷状态包装的盘螺按实际重量交货（检斤）；直条状态捆扎包装的螺纹钢按国家标准规定的理论方法计算重量（检尺）。

(4)检查及验收执行 GB1499.2-2018 标准，钢筋的复验与判定应符合 GB/T17505-2016 的规定。

（5）盘螺在交货地点过磅（检斤）计重交货，买卖双方对验收时的过磅数量有异议，可找双方都认可的第三方进行复磅，具体事宜买卖双方协商解决。